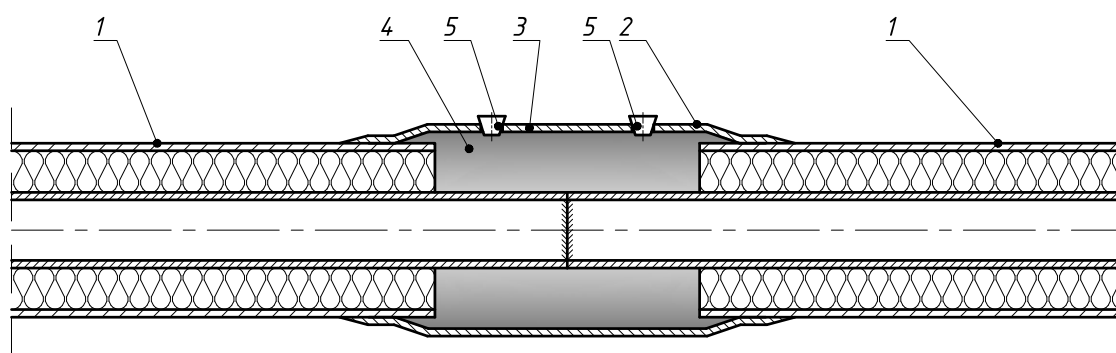


## IZOLOWANIE I USZCZELNIANIE ZŁĄCZ SPAWANYCH



- 1 - RURA PREIZOLOWANA
- 2 - NASUWKA TERMOKURCZLIWA SIECIOWANA RADIACYJNIE
- 3 - OTWÓR WLEWOWY (wywiercić frezem  $\varnothing 24$  mm)
- 4 - PIANKA PUR (zalewane na placu budowy)
- 5 - KOREK ZGRZEWANY

PO OSTYGNĘCIU MUFĘ NALEŻY PODDAĆ CIŚNIENIOWEJ PRÓBIE  
SZCZELNOŚĆ POWIETRZEM O NADCIŚNIENIU 0.2 BARA. CZAS  
PRÓBY 2 MIN